

**Пояснения к вариантам контрольных измерительных материалов внутренней системы оценки качества образования в АНО «СОШРО» г. Магнитогорска по технологии для 6 класса (Контрольная работа «Технологии обработки металлов и искусственных материалов»)**

Варианты предназначены для того, чтобы дать представление о структуре будущих контрольных измерительных материалов внутренней системы оценки качества образования по технологии для 6 класса, количестве заданий, об их форме и уровне сложности.

**1. Назначение диагностической работы**

Работа предназначена для проведения процедуры диагностики предметных результатов по теме «Технологии обработки металлов и искусственных материалов» индивидуальной общеобразовательной подготовки обучающихся по предмету «Технология» в 6 классе.

Объект оценивания: повторение изученного по теме «Технологии обработки древесины и древесных материалов» 6 класса.

Вид работы: контрольная работа

**2. Проверяемые планируемые результаты.**

Умение выбрать единственно правильный вариант ответа из трёх возможных при повторении тем «Свойство черных и цветных металлов», «Измерение деталей с помощью штангенциркуля», «Резание металла слесарной ножовкой», «Отделка изделий из металла», «Свойства черных и цветных металлов»

Умение сформулировать ответы на вопросы самостоятельно, в виде слов, сочетания букв или цифр, и вписать в прямоугольник при повторении тем «Элементы машиноведения», «Сортовой прокат», «Опиливание заготовок из металла»

Умение сформулировать полный ответ на поставленный вопрос в виде связного рассказа при повторении тем «Свойства черных и цветных металлов»

В контрольной работе проверяется учебный материал по технологии для 5 класса по следующим темам:

**План (спецификация) контрольной работы**

№ задания	Уровень сложности	Максимальный балл	КЭС	Контролируемые элементы содержания
1	Базовый	1		<b>Дополнительно:</b> Свойство черных и цветных металлов
2	Базовый	1		<b>Дополнительно:</b> Измерение деталей с помощью штангенциркуля
3	Базовый	1		<b>Дополнительно:</b> Резание металла слесарной ножовкой
4	Базовый	1		<b>Дополнительно:</b> Отделка изделий из металла
5	Базовый	1		<b>Дополнительно:</b> Свойства черных и цветных металлов
6	Базовый	3		<b>Дополнительно:</b> Элементы машиноведения
7	Базовый	3		<b>Дополнительно:</b> Сортовой прокат
8	Базовый	3		<b>Дополнительно:</b> Опиливание заготовок из металла
9	Базовый	6		<b>Дополнительно:</b> Свойства черных и цветных металлов

### **Критерии оценки знаний учащихся по технологии по 3-х балльной системе**

Баллы	Критерии оценки знаний
3	ответ полный и правильный (раскрыто содержание материала в объёме, предусмотренном программой), материал изложен в определенной логической последовательности
2	ответ полный и правильный; материал изложен в определенной логической последовательности, при этом допущены 2-3 недочёта существенно не искажившие основного содержания ответа,
1	ответ неполный или недостаточно раскрыто содержание материала, при этом допущена существенная ошибка, ответ неполный, несвязный или имелись затруднения в определении понятий
0	обнаружено незнание учебного материала, обучающийся не может раскрыть ни одного понятия.

### **Критерии оценки знаний учащихся по технологии по 6-ти балльной системе**

Баллы	Критерии оценки знаний
6	ответ полный и правильный (раскрыто содержание материала в объёме, предусмотренном программой), материал изложен в определенной логической последовательности, литературным языком
5	ответ полный и правильный; материал изложен в определенной логической последовательности, при этом допущены 1-2 недочёта при освещении не искажившие основного содержания ответа
4	ответ в основном правильный, учебный материал усвоен и изложен, но допущены незначительные ошибки при его изложении существенно не искажившие основного содержания ответа
3	ответ недостаточно полный или недостаточно полно раскрыто содержание материала, или при этом допущена существенная ошибка
2	ответ неполный или недостаточно раскрыто содержание материала, при этом допущена существенная ошибка, ответ неполный, несвязный или имелись затруднения в определении понятий
1	при ответе не раскрыто обучающимся основное содержание учебного материала, обнаружено незнание или непонимание большей или наиболее важной части учебного материала или допущены существенные ошибки
0	обнаружено незнание учебного материала, обучающийся не может раскрыть ни одного понятия

Уровень сложности задания	Тип задания
Б – базовый	ВО – задание с выбором ответа
П – повышенный	КО – задание с кратким открытым ответом
В – высокий	РО – задание с развёрнутым открытым ответом

**3. Перевод отметки в балльную оценку осуществляется по следующей схеме:**

Качество освоения программы	Уровень достижений	Отметка в балльной шкале
90-100%	высокий	«5»
70-89%	повышенный	«4»
50-69%	базовый	«3»
менее 50%	не достиг базового уровня	«2»

**Итоговая оценка за контрольную работу выставляется в соответствии со следующей шкалой перевода:**

Суммарный балл за работу	% выполнения	Отметка по 5-балльной шкале
0-9	менее 50%	«2»
10-13	50-69%	«3»
14-17	70-89%	«4»
18-20	90-100%	«5»

**На выполнение заданий отводится 40 минут.**

# Демонстрационный вариант контрольной работы по разделу «Технологии обработки металлов и искусственных материалов»

## Инструкция по выполнению работы

Контрольная работа состоит из трёх частей, включающих 9 заданий. На выполнение заданий отводится 40 минут. Задания необходимо выполнять на отдельных бланках для ответов.

Итоговая оценка за контрольную работу выставляется в соответствии со следующей шкалой перевода:

Суммарный балл за работу	% выполнения	Отметка по 5-бальной шкале
0-9	менее 50%	«2»
10-13	50-69%	«3»
14-17	70-89%	«4»
18-20	90-100%	«5»

**Часть 1** включает 5 заданий. К каждому заданию даётся 3 варианта ответа, только один из них правильный.

**А 1** К технологическим свойствам металлов относятся:

1. Ковкость
2. Упругость
3. Цвет

**А 2** Чему равна шкала нониуса:

1. 1 мм
2. 19 мм
3. 2 см

**А 3** При установке ножовочного полотна:

1. Направление зубьев не имеет значения
2. Зубья должны быть направлены в сторону, противоположную ручке ножовки
3. Зубья должны быть направлены в сторону ручки ножовки

**А 4** Завершающая операция при изготовлении изделия:

1. Разметка
2. Шлифовка
3. Отделка

**А 5** Укажите железоуглеродистый сплав:

1. Латунь
2. Железо
3. Сталь

**Часть 2** состоит из 3 заданий. Ответы к этим заданиям необходимо сформулировать самостоятельно, в виде слов, сочетания букв или цифр и т.д., и вписать в прямоугольник.

**В 1** Написать не менее 3-х видов механизмов передачи движения.

**В 2** Назовите основные профили сортового проката, выпускаемые на ОАО ММК.

**В 3** Верны ли следующие утверждения:

1. Напильники изготавливают из инструментальной стали.
2. Бархатные напильники применяют для грубой обработки.
3. Надфили применяют для опилования мелких деталей.

**Часть 3** включает 1 задание с развёрнутым открытым ответом. Это задание требует полного ответа на поставленные вопросы в виде связного рассказа.

**С 1** Перечислите известные вам виды цветных металлов и сплавов. Напишите, в каких отраслях промышленности применяется каждый из них.